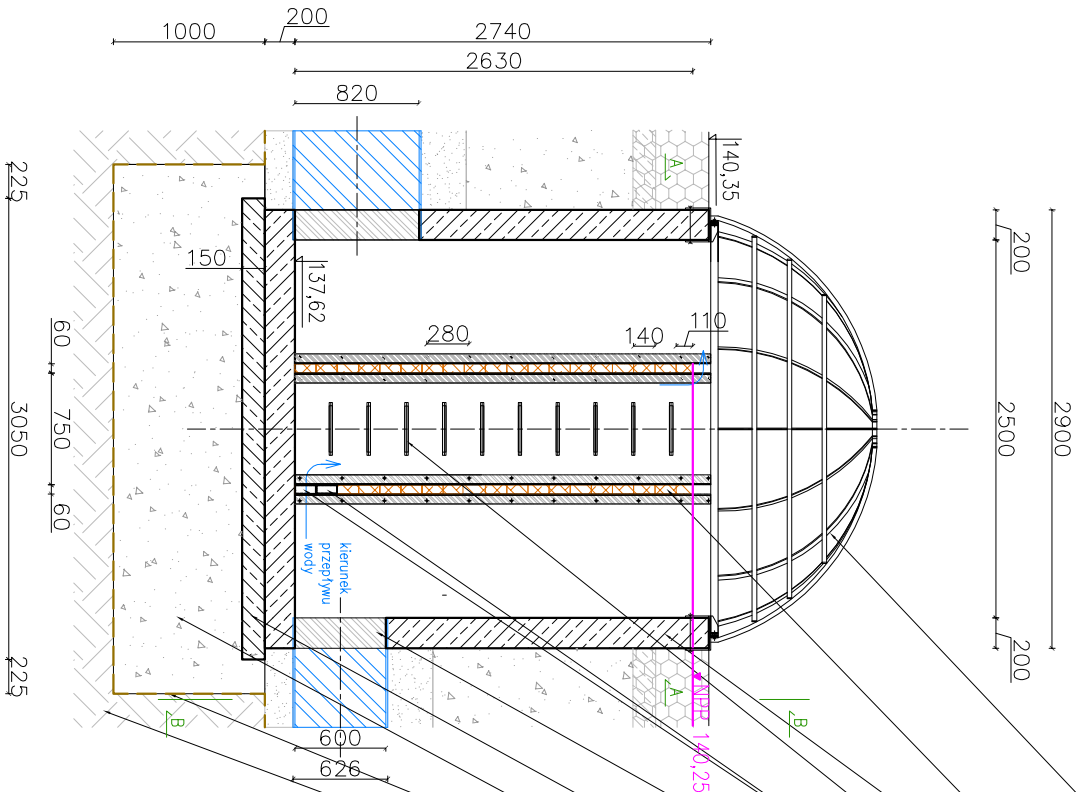
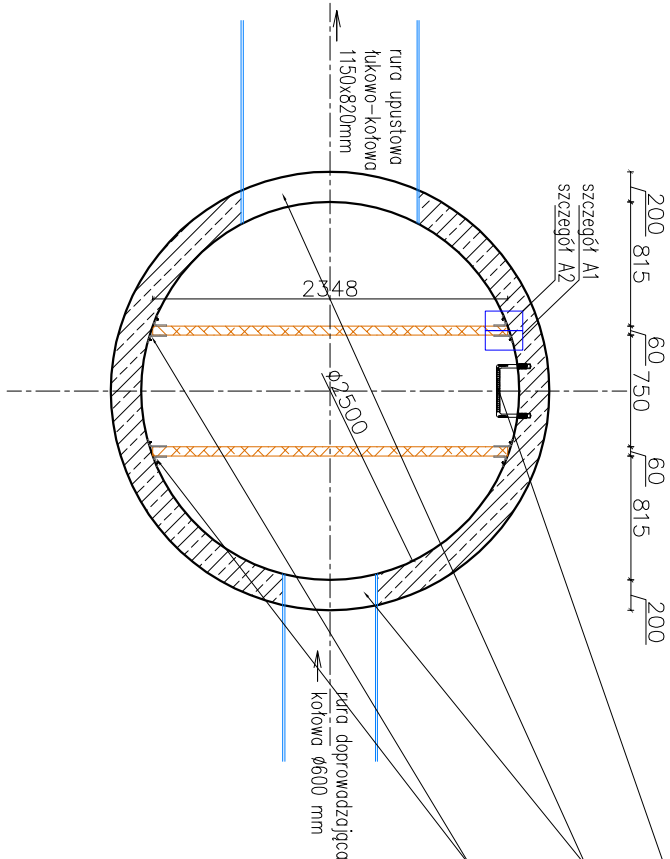


RYSUNEK STUDIŃ ŻELBETOWEJ Ø2500
skala 1:50



PRZEMKÓJ A-A



zabezpieczenie studni w postaci kopuły stalowej wykonanej z płaskowników – konstrukcja ocynkowana i zabezpieczoną farbą antykorozyjną wg rys. szczegółowego

zostawki szandorowe

prefabrykowane elementy studni żelbetowej monolit

stopnie złączowe spełniające wymagania PN-EN 13101:2005.

demontowalna rama stalowa umożliwiająca przepływ wody pod zastawką

montaż króćca rury stalowej spiralnie karbowanej – wykonanie połączenia na etapie prefabrykacji studni

fundament z chudego betonu grubość 15cm beton klasy C16/20

warstwa kruszywowa gr.1,0m pospółka 0–63mm

geowłókna polipropylenowa o wytrzymałości 40kN/m

wykop należy wyłuszczyć i wykonać w ten sposób, aby można było przeprowadzić prawidłowy i bezpieczny montaż studni

Minimalne wymagania dla studni żelbetowych:

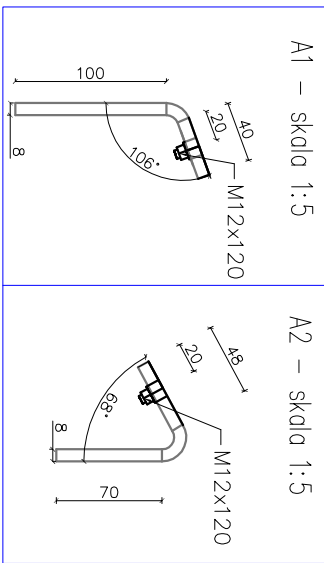
- Klasa wytrzymałości betonu C40/50
- Odporność na zamarzanie / rozmrożenie XF4
- Odporność na środowisko agresywne chemiczne min. XA3
- Odporność na środowisko zagrożone ścieraniem min. XM3
- Odporność na korozję spowodowaną karbonatyzacją min. XC4
- Odporność na korozję spowodowaną chlorkami z wody morskiej XS1
- W przypadku połączenia 2–ch lub więcej elementów studni połączenia na uszczelkę z elastomeru
- Przebiegi szczelne zabezpieczone w ścianach drenażu na etapie produkcji (wykonanie)
- Konstrukcja ścian drenażu, pozwalająca na zabezpieczenie przebieg szczelnych
- Stopień mrozoodporności betonu w wodzie F150
- Stopień wodoodporności betonu W8
- Nosiłkowość betonu ≤ 5%
- Wytrzymałość na zgniatanie elementów komory roboczej ≥30kN/m
- Wytrzymałość na pionowe obciążenie elementów redukujących i przykrywających studzienek wkładowych:
 - pionowe obciążenie zgniatające elementów standardowych ≥300kN
 - Obciążenie betonowe zbrojenia w elementach żelbetowych ≥30mm
 - Zamocowanie stopni złączowych zgodnie z normą PN-EN 13101:
 - ugięcie stopnia pod pionowym obciążeniem 2 kN ≤ 5 mm
 - ugięcie twarde pod pionowym obciążeniem 2 kN ≤ 1 mm
 - pozioma siła wyrywająca wynosząca 5 kN – brak uszkodzeń
- Wygląd zewnętrzny: Beton elementu prefabrykowanego powinien mieć jednolity kolor. Powierzchnia wolna od uszkodzeń ostatecznych konstrukcję lub zmniejszających trwałość elementu. Powierzchnie profili złączy powinny być gładkie i wolne od nieprawidłowości, które mogłyby uniemożliwić wykonanie twardego wodoszczelnego połączenia

stopnie złączowe spełniające wymagania PN-EN 13101:2005.

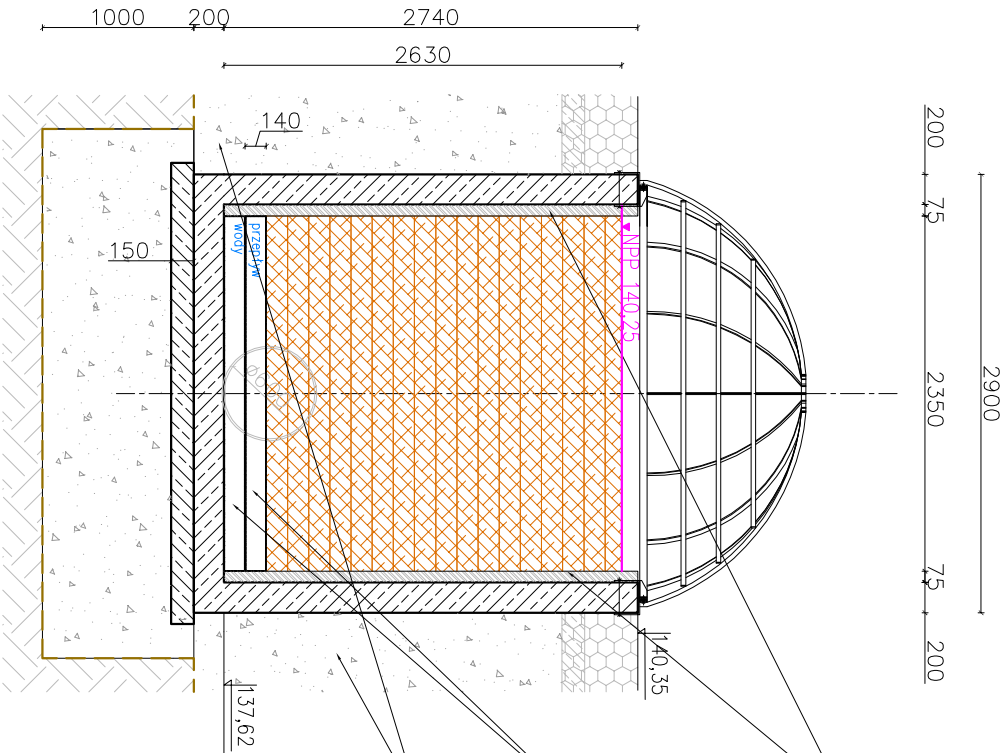
montaż króćca rury stalowej spiralnie karbowanej – wykonanie połączenia na etapie prefabrykacji studni – króćciec wbetonowany połączony złączką systemową zgodnie z zaleceniami producenta rur stalowych

przewodnice dla desek szandorowych, stal S235JR, deski sosnowe gr. 6cm, wys. 14–20cm – ostatnia deska dostosowana do wysokości piętrenia NPP

SZCZEGÓŁ PROWADNICZ MOCUJĄCYCH SZANDORY



WIDOK OD STRONY RURY WLOTOWEJ B-B



przewodnice dla desek szandorowych, stal S235JR, przewodnice wykonane na całej wysokości studni, deski sosnowe gr. 6cm, wys. 14–20cm – ostatnia deska dostosowana do wysokości piętrenia NPP

ramka stalowa AISI 304L 2szt. 0,6x14cm, na której osadzone zostaną pozostałe szandory,

obsypka studni zgodnie z zaleceniami producenta

SRODOWISKO BARTŁOMIEJ SZENDOL INWESTOR: PAŃSTWOWE GOSPODARSTWO LEŚNE LASY PAŃSTWOWE NADLEŚNICTWO GIŻYCKO GAJEWO, UL. DWORSKA 12, 11-500 GIŻYCKO NAZWA INWESTYCJI: „BUDOWA I MODERNIZACJA ZBIORNIKÓW WODNYCH W UROCZYSKU „LAS MIEJSKI” NA TERENIE LEŚNICTWA ZIELONY DWÓR”		43-300 BIELSKO-BIAŁA UL.SPORTOWCÓW 11, TEL/FAX: (33) 821 82 12 MAIL: BIURO.SRODOWISKO@WP.PL	
TYTUŁ OPRACOWANIA: PROJEKT WYKONAWCZY NA PRZEBUDOWĘ ZBIORNIKÓW WODNYCH W UROCZYSKU „LAS MIEJSKI” NA TERENIE LEŚNICTWA ZIELONY DWÓR		PROJEKT WYKONAWCZY	
STADIUM: Rysunek studni żelbetowej Ø2500 dla zbiornika 4		Rys. nr 8.3	
Zespół projektowy: mgr inż. Teresa Szendol		Numer uprawnień: SLK4204/ZHOK/12	
Opracował: mgr inż. Bartłomiej Szendol		Data: 12.2019	