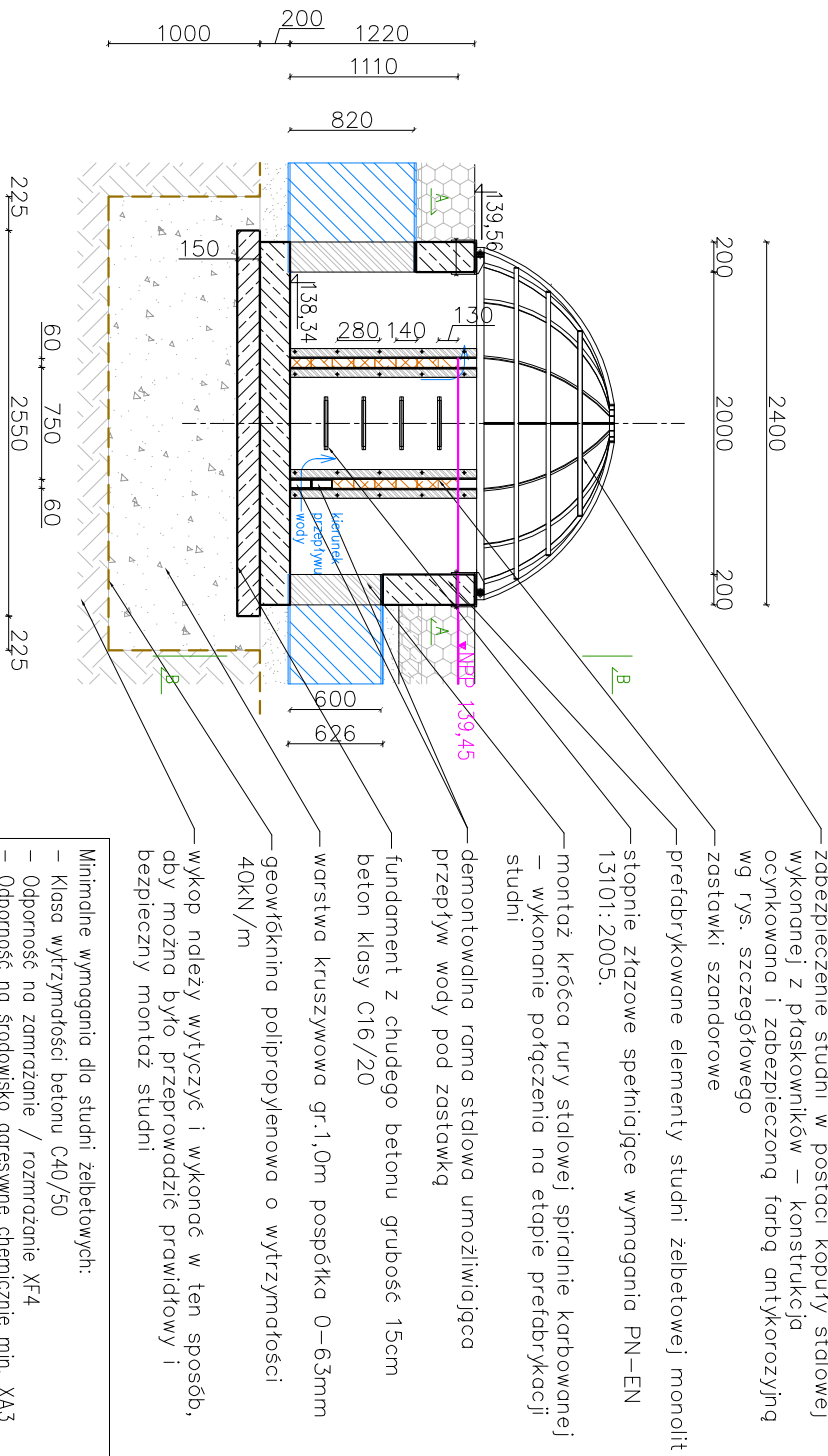


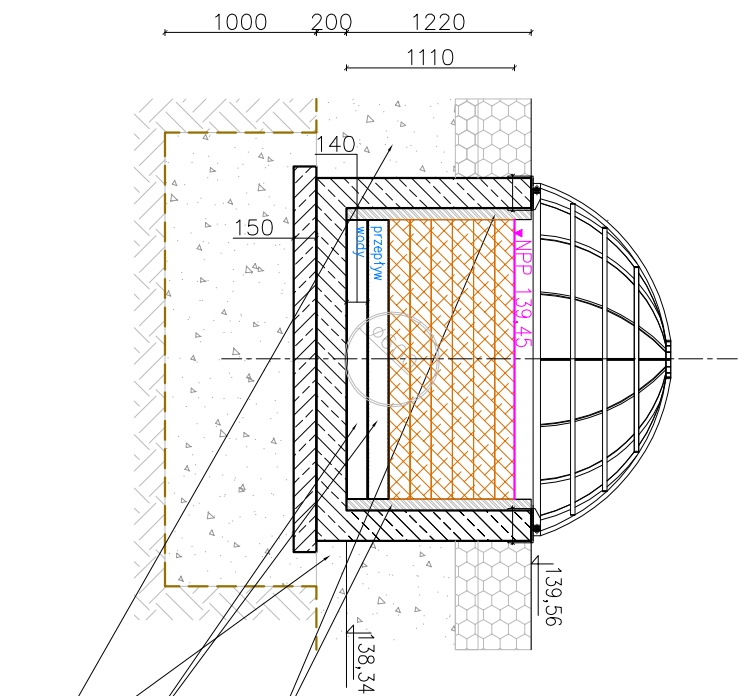
RYSUNEK STUDIUM ŻELBETOWEJ Ø2000
skala 1:50



- zabezpieczenie studni w postaci kopuły stalowej wykonanej z płaskowników – konstrukcja ocynkowana i zabezpieczoną farbą antykorozyjną wg rys. szczegółowego
- zastawki szandorowe
- prefabrykowane elementy studni żelbetowej monoilt
- stopnie złączowe spełniające wymagania PN-EN 13101:2005.
- montaż króćca rury stalowej spiralnie karbowanej – wykonanie połączenia na etapie prefabrykacji studni
- demonitowalna rama stalowa umożliwiająca przepływ wody pod zastawką
- fundament z chudego betonu grubość 15cm beton klasy C16/20
- warstwa kruszywowa gr.1,0m pospółka 0–63mm
- geowłókna polipropylenowa o wytrzymałości 40kN/m
- wykop należy wytyczyć i wykonać w ten sposób, aby można było przeprowadzić prawidłowy i bezpieczny montaż studni

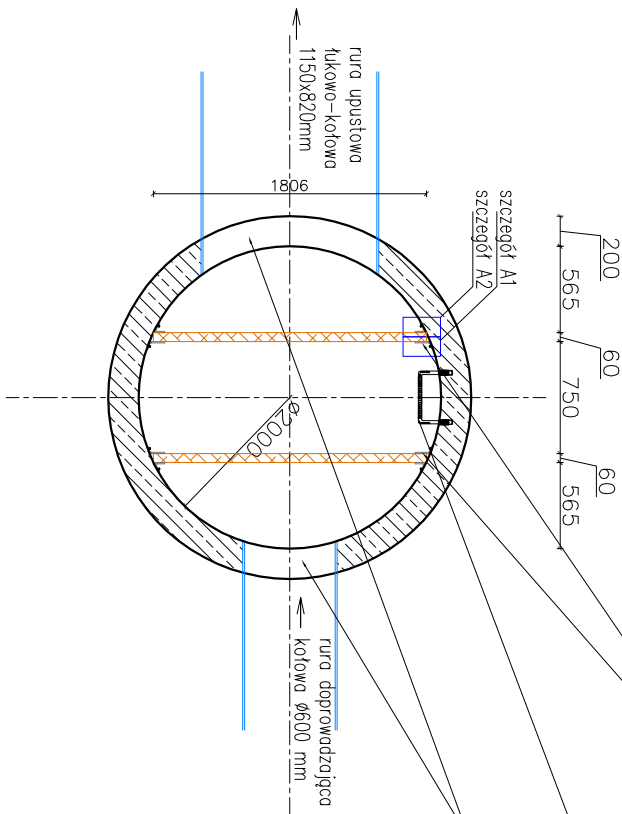
Minimalne wymagania dla studni żelbetowych:

- Klasa wytrzymałości betonu C40/50
- Odporność na zamrażanie / rozmrażanie XF4
- Odporność na środowisko agresywne chemicznie min. XA3
- Odporność na środowisko zagrożone ścieraniem min. XM3
- Odporność na korozję spowodowaną karbonatyzacją min. XC4
- Odporność na korozję spowodowaną chlorkami z wody morskiej XS1
- W przypadku połączenia 2–ch lub więcej elementów studni połączenia na uszczelkę z elastomeru
- Przejścia szczelne zabetonowane w ścianach dęnnic na etapie produkcji (wylewioj)
- Konstrukcja ścian dęnnic, pozwalającą na zabetonowanie przejść szczelnych
- Stopień mrozoodporności betonu w wodzie F150
- Stopień wodoszczelności betonu W8
- Nasiąkliwość betonu ≤ 5%
- Wytrzymałość na zgniatanie elementów komory roboczej ≥ 30kN/m
- Wytrzymałość na pionowe obciążenie elementów redukujących i przykrywających studzienek wlotowych:
 - pionowe obciążenie zgniatające elementów standardowych ≥ 300kN
 - Obciążenie betonowe zbrojenia w elementach żelbetowych ≥ 30mm
- Zamocowanie stopni złączowych zgodnie z normą PN-EN 13101:
 - ugięcie stopnia pod pionowym obciążeniem 2 kN ≤ 5 mm
 - ugięcie trwałe pod pionowym obciążeniem 2 kN ≤ 1 mm
 - pozioma siła wyrywająca wynosi 5 kN – brak uszkodzeń
- Wygląd zewnętrzny. Beton elementu prefabrykowanego powinien mieć jednolity kolor. Powierzchnia wolna od uszkodzeń ościadających konstrukcję lub zmniejszających trwałość elementu. Powierzchnie profili złączy powinny być gładkie i wolne od nieprawidłowości, które mogłyby uniemożliwić wykonanie twardego wodoszczelnego połączenia



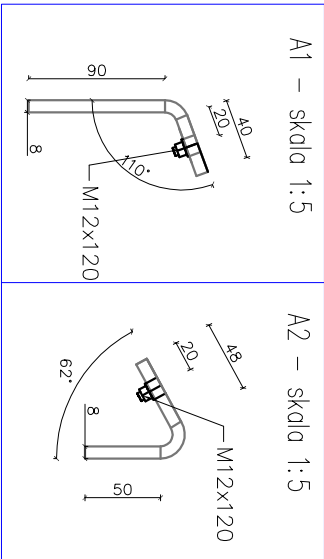
- przewodnice dla desek szandorowych, stal S235JR, deski sosnowe gr. 6cm, wys. 14–20cm – ostatnia deska dostosowana do wysokości piętrzenia NPP
- ramka stalowa AISI 304L 2szt. 0,6x14cm, na której osadzone zostaną pozostałe szandory,
- obsypka studni zgodnie z zaleceniami producenta

PRZESZKÓŁA A-A



- przewodnice dla desek szandorowych, stal S235JR, przewodnice wykonane na całej wysokości studni, deski sosnowe gr. 6cm, wys. 14–20cm – ostatnia deska dostosowana do wysokości piętrzenia NPP
- stopnie złączowe spełniające wymagania PN-EN 13101:2005.
- montaż króćca rury stalowej spiralnie karbowanej – wykonanie połączenia na etapie prefabrykacji studni – króćciec wbetonowany połączony złączką systemową zgodnie z zaleceniami producenta rur stalowych

SZCZEGÓŁY PRZEWODNICZÓW MODUŁOWYCH SZANDORÓW,



SRODOWISKO BARTŁOMIEJ SZENDOL MAIL: BIURO.SRODOWISKO@WP.PL				43-300 BIELSKO-BIALA UL.SPORTOWCÓW 11, TEL/FAX: (33) 821 82 12			
INWESTOR: PAŃSTWOWE GOSPODARSTWO LEŚNE LASY PAŃSTWOWE NADLEŚNICTWO GIŻYCKO GAJEWO, UL. DWORSKA 12, 11-500 GIŻYCKO							
NAZWA INWESTYCJI: „BUDOWA I MODERNIZACJA ZBIORNIKÓW WODNYCH W UROCZYSKU „LAS MIEJSKI” NA TERENIE LEŚNICTWA ZIELONY DWÓR”							
TYTUŁ OPRACOWANIA: PROJEKT WYKONAWCZY NA PRZEBUDOWĘ ZBIORNIKÓW WODNYCH W UROCZYSKU „LAS MIEJSKI” NA TERENIE LEŚNICTWA ZIELONY DWÓR							
STADIUM: PROJEKT WYKONAWCZY							
RYSUNEK: Rysunek studni żelbetowej Ø2000 dla zbiornika 2		Numer uprawnień:		Rys. nr		8.1	
Projektował: mgr inż. Teresa Szendol		SLK4204/ZHOK/12		konstrukcyjno-budowlana w ograniczonym zakresie główny biurołowe i pospolitej wodnej inżynierii wodnych w całym zakresie		Skala: 1:50	
Opracował: inż. Bartłomiej Szendol mgr inż. Sylwia Sakka-Pysz						Data: 12.2019	