

PUNKT POBORU WODY – STUDNIA CZERPNA
skala 1:50

punkt poboru wody

2x złącze strażackie DN110/KA133

- materiał: aluminium, stal nierdzewna
- uszczelnienie: NBR
- ciśnienie robocze: Max. 16 bar
- temperatura robocza: -40°C $+110^{\circ}\text{C}$

właz żeliwno-betonowy D400 Ø600 wg PN-EN 124:2015, zabezpieczony sztabą

— studnia DN2000 z elementów żelbetowych o wytrzymałości na zgniatanie min. 300kN:

– dermica żelbetowa osadnikowa mocowanie przewodu ssawnego do ścian studni. Długość mocowania dostosować do długości odsunięcia przewodu od ścian studni!

przewód ssawny $L_c=4,0m$ —

obsypka piaskowa min. 30 cm —

kosz ssawny —

stopnie zrazowe

fundament z chudego betonu

grubość 15cm beton klasy C16/20

warstwa kruszyw
pospółka 0-63mm

o wytrzymałości 40kN/m

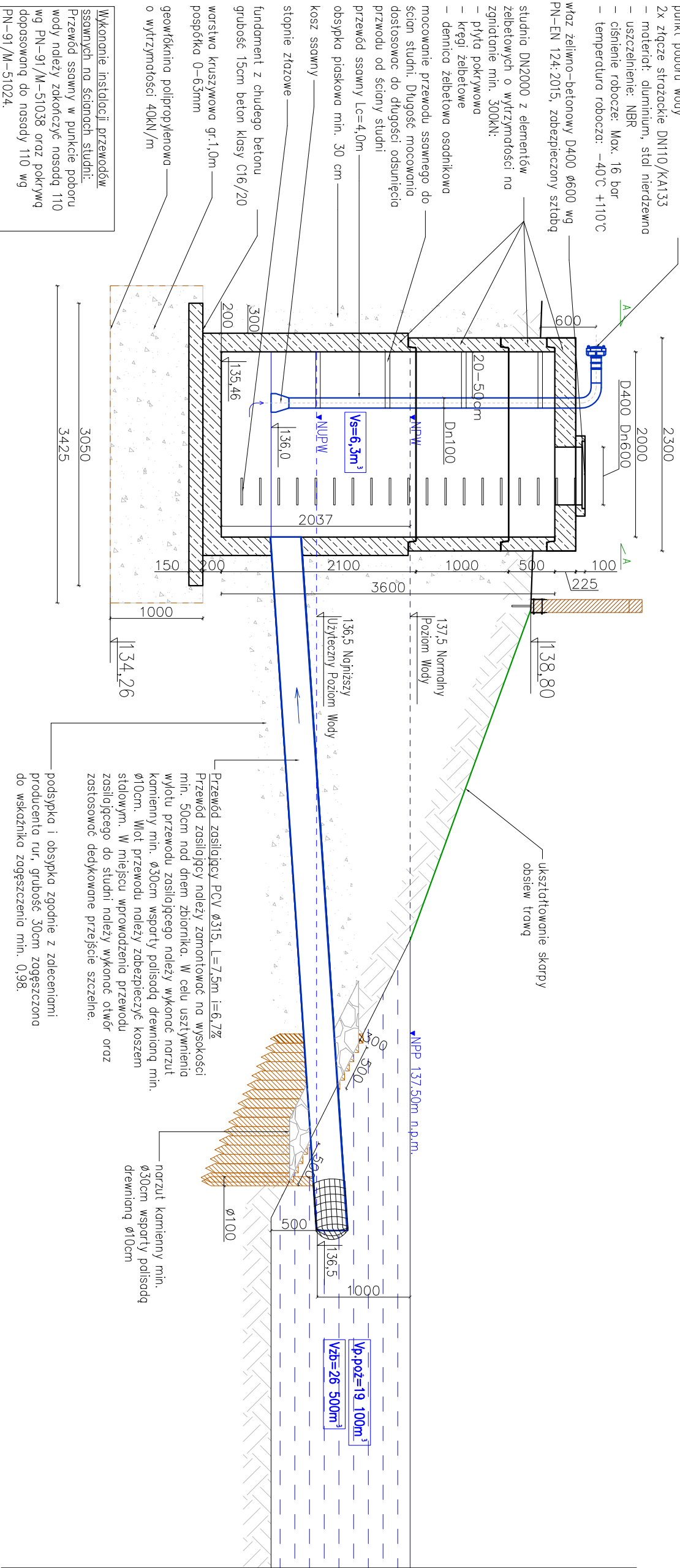
o wytrzymałości 40kN/m

Wykonanie instalacji przewodów ssawnych na ścianach studni:

Przewód ssawny w punkcie poboru wody należy zakończyć nasadą 110 wg PN-91/M-51038 oraz pokrywą dopasowaną do nasady 110 wg PN-91/M-51024.

Część górny przewodu ssawnego należy wyprowadzić na wysokość min. 50 cm ponad poziom terenu.

PRZEKRÓJ A-A



uksztaltowanie skarpy
obsiew trawą

137,5 Normalny
Poziom Wody

136,5 Najniższy

▶ NPP 13/50m n.p.m.

$V_{p,poz}=19\ 100m^3$

$$V_{zb} = 26 \text{ 500 m}^3$$

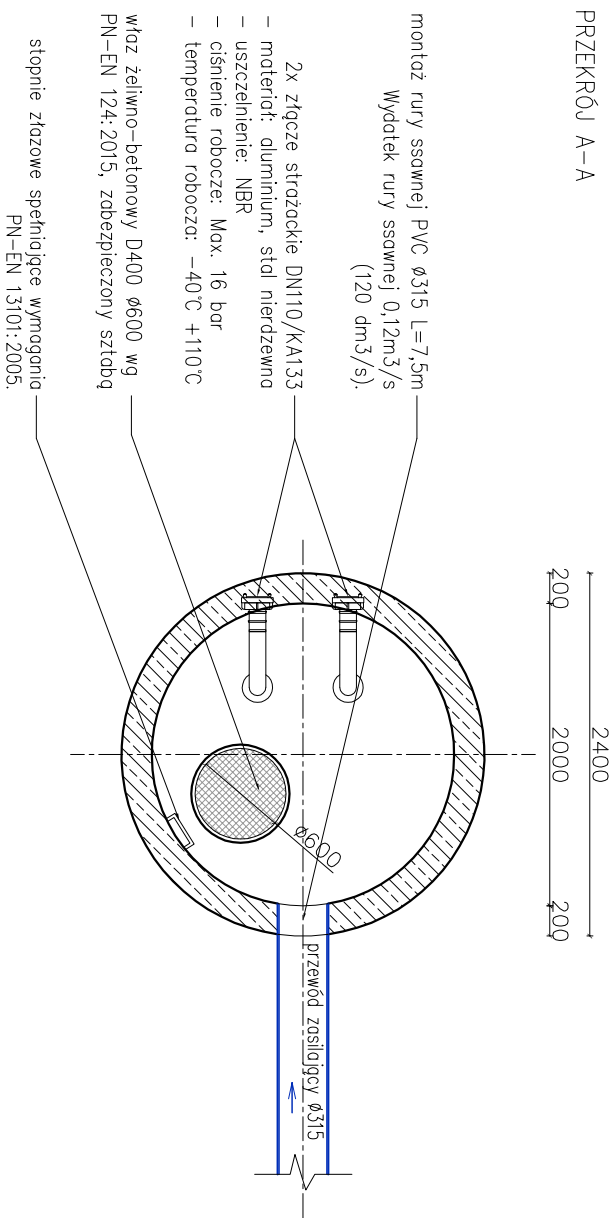
Ø100

- narzut kamienny min.

drewninq ø10cm

Przewód zasilający PCV $\phi 315$, $L=7,5m$ $\Rightarrow 6,7\%$
Przewód zasilający należy zamontować na wysokości min. 50cm nad drem zbiornika. W celu usztywnienia wylotu przewodu zasilającego należy wykonać murzą kamienny min. $\phi 30cm$ wsparty palisadą drewnianą min. $\phi 10cm$. Miot przewodu należy zabezpieczyć koszem stalowym. W miejscu wprowadzenia przewodu zasilającego do studni należy wykonać otwór oraz zastosować dedykowane przejście szczelne.

podsyпка i obsypka zgodnie z zaleceniami producenta rur, grubość 30cm zagęszczona do wskaźnika zagęszczenia min. 0,98.




Wydatek rury ssawnej 0,12m³/s
(120 dm³/s).

- materiał: aluminium, stal nierdzewna
- uszczelnienie: NBR
- ciśnienie robocze: Max. 16 bar
- temperatura robocza: -40°C $+110^{\circ}\text{C}$

właz żeliwno-betonowy D400 ϕ 600 wg PN-EN 124:2015, zabezpieczony sztabą

stopnie złazowe spełniające wymagania
PN-EN 13101:2005.

		43-300 BIELSKO-BIALA ul. SPORTOWCOW 11, TEL./FAX: (33) 821 82 12 MAIL: BIURO.SRODOWISKO@WP.PL
Inwestor:	PAŃSTWOWE GOSPODARSTWO LEŚNE LASY PAŃSTWOWE MIEJSKOSTWO GŁYCZO, GABENO UL. DWORSKA 12, 1-800 GŁYCZO	
Nazwa inwestycji:	MODERNIZACJA ZBIORNIKA NR 6 STAW JUREK W UROBACYSKU LAS MIEJSKI NA TERENIE LEŚNICTWA ZIELOWY DWÓR	
Typ opracowania:	PROJEKT WYKONAWCZY NA PRZEBUDOWĘ ZBIORNIKA WODNEGO (STAWU JUREK) WRAZ Z URZĄDZENIAMI TOWARZYSZĄCIMI	
Stadium:	PROJEKT WYKONAWCZY	
Rysunek:	Przeciwpożarowy punkt poboru wody	Rys. nr 8
Zespół projektowy:	Numer uprawnień: _____ Specjalność: _____ Imię i nazwisko: _____ Funkcja: _____ Data: _____	Skala: _____ Data: _____
Projektował:	SIKUZAM24/HOKR12	1:500
mjr inż. Teresa Szandol		
Opracował:	_____	_____
inż. Bartomej Szandol		
mgr inż. S/Mia Sakla-Pysz		